

Liebe Patientin, lieber Patient!

Bitte lesen Sie folgende Gebrauchsinformation aufmerksam, weil sie wichtige Informationen darüber enthält, was Sie bei der Anwendung dieses Arzneimittels beachten sollen. Wenden Sie sich bei Fragen bitte an Ihren Arzt oder Apotheker.



mibe Vertriebsgesellschaft mbH
Otto-Schott-Str. 15
07745 Jena

Gebrauchsinformation

Panthenol 100 mg JENAPHARM®

Wirkstoff: Dexpanthenol

Zusammensetzung:

1 Tablette enthält:

-arzneilich wirksamer Bestandteil

Dexpanthenol 100 mg

-sonstige Bestandteile

Gefälltes Siliciumdioxid, Sucrose, Saccharin-Natrium, Gelatine, Kartoffelstärke, Glycerol 85 %, Talkum, Magnesiumstearat (Ph.Eur.)

Hinweis für Diabetiker

1 Tablette enthält weniger als 0,03 Broteinheiten (BE) Kohlenhydrate.

Darreichungsform und Inhalt:

Tablette mit Bruchkerbe

Die Bruchkerbe dient nur zum Teilen der Tablette für ein erleichtertes Schlucken und nicht zum Aufteilen in gleiche Dosen.

Packung mit 20 Tabletten N 1

Packung mit 50 Tabletten N 2

Packung mit 100 Tabletten N 3

Stoff- oder Indikationsgruppe:

Vitamin-Präparat

Pharmazeutischer Unternehmer:

mibe Vertriebsgesellschaft mbH

Otto-Schott-Straße 15

07745 Jena

Tel.: (03641) 648-0

Fax (03641) 648-180

Hersteller:

mibe GmbH Arzneimittel

Münchener Straße 15

06796 Brehna

Anwendungsgebiete:

-Unterstützende Behandlung bei Entzündungen der Mund- und Rachenschleimhaut

Behandlung von Pantothen säure-Mangelzuständen, die ernährungsmäßig nicht zu beheben sind, wie z.B.

-Supplementierung bei chronischen Dialysepatienten und durch Pantothen säure-Mangel bedingte Parästhesien und Schmerzen in Zehen und Fußsohlen (Burning-feet-Syndrom)

Gegenanzeigen:

Wann dürfen Sie Panthenol 100 mg JENAPHARM® nicht anwenden?

Panthenol 100 mg JENAPHARM® darf bei Überempfindlichkeit gegen Dexpanthenol oder einen der sonstigen Bestandteile dieses Arzneimittels nicht angewendet werden.

Was müssen Sie in Schwangerschaft und Stillzeit beachten?

Das potentielle Risiko ist nicht ausreichend bekannt.

Panthenol 100 mg JENAPHARM® darf während der Schwangerschaft und Stillzeit nur nach sorgfältiger Nutzen/Risikoabwägung angewendet werden, wenn dies unbedingt erforderlich ist.

Die Deutsche Gesellschaft für Ernährung empfiehlt für eine angemessene Zufuhr zur Vermeidung eines Pantothen säuremangels die tägliche Aufnahme von Dexpanthenol in Höhe von 6 mg in der Schwangerschaft und 7 mg in der Stillzeit.

Vorsichtsmaßnahmen für die Anwendung und Warnhinweise

Wichtiger Warnhinweis zu bestimmten sonstigen Bestandteilen von Panthenol 100 mg JENAPHARM®

Dieses Arzneimittel enthält Sucrose. Bitte nehmen Sie **Panthenol 100 mg JENAPHARM®** erst nach Rücksprache mit Ihrem Arzt ein, wenn Ihnen bekannt ist, dass Sie unter einer Unverträglichkeit gegenüber bestimmten Zuckern leiden.

Wechselwirkungen mit anderen Mitteln

Bisher sind keine Wechselwirkungen bekannt geworden.

Dosierungsanleitung, Art und Dauer der Anwendung

Die folgenden Angaben gelten, soweit Ihnen Ihr Arzt **Panthenol 100 mg JENAPHARM®** nicht anders verordnet hat. Bitte halten Sie sich an die Anwendungsvorschriften, da **Panthenol 100 mg JENAPHARM®** sonst nicht richtig wirken kann!

Wie viele Tabletten Panthenol 100 mg JENAPHARM® und wie oft sollten Sie diese einnehmen?

-Unterstützende Behandlung bei Entzündungen der Mund- und Rachenschleimhaut:

Täglich 3-mal 1 Tablette **Panthenol 100 mg JENAPHARM®** (entsprechend 300 mg Dexpanthenol).

-Behandlung von Pantothen säure-Mangelzuständen (wie z.B. Burning-feet-Syndrom):

Täglich 1 Tablette **Panthenol 100 mg JENAPHARM®** (entsprechend 100 mg Dexpanthenol)

Wie und wann sollten Sie Panthenol 100 mg JENAPHARM® anwenden?

Zur unterstützenden Behandlung bei Entzündungen der Mund- und Rachenschleimhaut lassen Sie die Tabletten langsam im Mund zergehen.

Bei Pantothensäure-Mangelzuständen werden die Tabletten mit etwas Flüssigkeit, unabhängig von einer Mahlzeit, eingenommen.

Wie lange sollten Sie **Panthenol 100 mg JENAPHARM®** anwenden?

Die Dauer der Anwendung richtet sich nach dem Verlauf der Erkrankung.

Beim Anhalten der Beschwerden oder beim Ausbleiben der erwünschten Wirkung sollten Sie mit Ihrem Arzt über die Fortsetzung der Behandlung Rücksprache nehmen.

Überdosierung und andere Anwendungsfehler

Was ist zu tun, wenn **Panthenol 100 mg JENAPHARM®** in zu großen Mengen eingenommen wurde (beabsichtigte oder versehentliche Überdosierung)?

Bei Einnahme einer größeren Anzahl von Tabletten als empfohlen sind keine besonderen Maßnahmen erforderlich.

Nebenwirkungen

Bei der Bewertung von Nebenwirkungen werden folgende Häufigkeitsangaben zugrunde gelegt:

sehr häufig	mehr als 1 von 10 Behandelten
häufig	weniger als 1 von 10, aber mehr als 1 von 100 Behandelten
gelegentlich	weniger als 1 von 100, aber mehr als 1 von 1.000 Behandelten
selten	weniger als 1 von 1.000, aber mehr als 1 von 10.000 Behandelten
sehr selten	weniger als 1 von 10.000 Behandelten, einschließlich Einzelfälle

Welche Nebenwirkungen können bei der Anwendung von **Panthenol 100 mg JENAPHARM®** auftreten?

Sehr selten können allergische Unverträglichkeitserscheinungen auftreten.

Wenn Sie Nebenwirkungen bei sich beobachten, die nicht in dieser Gebrauchsinformation aufgeführt sind, teilen Sie diese bitte Ihrem Arzt oder Apotheker mit.

Hinweise und Angaben zur Haltbarkeit des Arzneimittels

Das Verfallsdatum dieser Packung ist außen aufgedruckt. Verwenden Sie diese Packung nicht mehr nach diesem Datum!

Wie ist **Panthenol 100 mg JENAPHARM®** aufzubewahren?

Nicht über 25 °C aufbewahren!

Achten Sie stets darauf, dieses Arzneimittel so aufzubewahren, dass es für Kinder nicht zu erreichen ist!

Stand der Information

Februar 2006

